

Sección 1. Identificación de la sustancia/mezcla y de la compañía/empresa

Identidad del producto/nombre comercial: Muelas desbastadoras vitrificadas, que incluyen muelas desbastadoras de superficie (Tipo 1) y montadas en punta.

Usos del producto: Materiales abrasivos usados para cortar y moler metales, concreto, albañilería y materiales de la construcción.

Restricciones de uso: Use solamente según las indicaciones

Fabricante: United Abrasives, Inc.
185 Boston Post Road
North Windham, CT 06256

Internet: www.unitedabrasives.com

Teléfono de información: (860) 456-7131 - **Teléfono de emergencia:** (860) 456-7131

Fecha de preparación: 31 de marzo de 2015

Sección 2. Identificación de peligros

Clasificación: No está clasificado como peligroso según la definición del SAG y OSHA 29 CFR 1910.1200.

Elementos de la etiqueta: No se requiere ninguno.

Sección 3. Composición/información sobre ingredientes

Nombre químico	Nº CAS	Concentración
Óxido de aluminio	1344-28-1	0-100
y/o carburo de silicio	409-21-2	0-100

La identidad específica y/o porcentaje exacto se han retenido como secreto comercial.

Sección 4. Medidas de primeros auxilios

Ingestión: Si se ingiere el polvo de la molienda, busque atención médica.

Inhalación: Si se sobreexpone al polvo, retire a la víctima al aire fresco y obtenga atención médica.

Contacto ocular: Enjuague los ojos cuidadosamente con agua, manteniendo los párpados abiertos. Obtenga asistencia médica si persiste la irritación. Obtenga atención médica inmediata para objetos extraños en los ojos.

Contacto cutáneo: Lave el polvo de la piel con agua y jabón. Lave la ropa contaminada antes de volverse a poner.

Síntomas y efectos más importantes, tanto agudos como retardados: El contacto ocular y de la piel con el polvo puede causar irritación mecánica.

Indicación de cualquier atención médica inmediata y tratamiento especial necesarios: Generalmente la atención médica inmediata no es necesaria.

Sección 5. Medidas de combate contra incendios

Medios de extinción adecuados (e inadecuados): Utilizar cualquier medio apropiado para el fuego circundante.

Peligros especiales que surgen de la sustancia o mezcla: Este producto no es combustible, sin embargo, deben considerarse los peligros potenciales de incendio/explosión del material de base que esté siendo procesado. Muchos materiales crean polvos o virutas inflamables o explosivos al procesarse.

Precauciones y equipo protector especial para bomberos: Los bomberos deben usar equipo de emergencia completo y equipo de respiración autónoma de presión positiva aprobado por NIOSH.

Sección 6. Medidas de emisión accidental

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia: Use un respirador adecuado y vestimenta protectora según sea necesario para evitar el contacto ocular y la inhalación de polvo.

Precauciones ambientales: Evite la liberación al ambiente. Informe sobre las emisiones según lo exigen las autoridades locales, estatales y federales.

Métodos y material para contención y limpieza: Recoja, barra o aspire y coloque en un recipiente para su eliminación. Minimice la generación de polvo.

Sección 7. Manipulación y almacenamiento

Precauciones para la manipulación segura: Evite respirar el polvo. Úselo donde haya una ventilación adecuada. Evite el contacto de los ojos y la piel con el polvo de la molienda. Use guantes adecuados, protección ocular y vestimenta protectora adecuada de acuerdo con la operación. Lávese perfectamente después de manejarlo. Considere la exposición potencial a los componentes de los materiales de base o revestimientos que estén siendo procesados. Cuando corresponda, refiérase a las normas específicas de OSHA para la sustancia para los requisitos adicionales de práctica laboral.

Métodos y material para contención y limpieza: Recoja, barra o aspire y coloque en un recipiente para su eliminación. Minimice la generación de polvo.

Sección 8. Controles de exposición /protección personal
Pautas de exposición:

Óxido de aluminio	5 mg/m ³ - VLU del ACGIH (fracción respirable) (como metal Al) 15 mg/m ³ - PPT del valor PEL de OSHA (polvo total) 5 mg/m ³ - PPT del valor PEL de OSHA (fracción respirable)
Carburo de silicio	3 mg/m ³ - PPT VLU del ACGIH (fracción respirable) 10 mg/m ³ - PPT VLU del ACGIH (fracción inhalable) 15 mg/m ³ - PPT del valor PEL de OSHA (polvo total) 5 mg/m ³ - PPT del valor PEL de OSHA (fracción respirable)

Nota: Considere también los componentes de los materiales de base y revestimientos.

Controles de ingeniería adecuados: Use escape local o ventilación general según sea necesario para minimizar la exposición al polvo y mantener la concentración de los contaminantes por debajo de los límites de exposición ocupacional.

Medidas de protección individual, tales como equipo de protección personal:

Protección respiratoria: Use un respirador aprobado por NIOSH si los límites de exposición están excedidos o donde las exposiciones al polvo sean excesivas. Considere el potencial de exposición a los componentes de los revestimientos o material de base que estén siendo procesados al escoger la protección respiratoria adecuada. Refiérase a las normas específicas de OSHA para plomo, cadmio, etc. cuando corresponda. La selección de la protección respiratoria depende del tipo, la forma y la concentración del contaminante. Escoja y use respiradores de acuerdo con OSHA 1910.134 y la buena práctica de higiene industrial.

Protección de la piel: Se recomiendan guantes de tela o piel.

Protección de los ojos: Gafas de seguridad, anteojos de seguridad con protectores laterales o máscara facial sobre los anteojos de seguridad con protectores laterales.

Otro: Vestimenta protectora según sea necesario para prevenir la contaminación de la vestimenta personal. Puede ser necesaria la protección de la audición.

Sección 9. Propiedades físicas y químicas

Aspecto (estado físico, color, etc.): Muela sólida de color rojizo, verde, marrón, gris o negro.

Olor: Inodoro.

Umbral de olor: No corresponde.	pH: No corresponde.
Punto de fusión/punto de congelación: No corresponde.	Punto de ebullición: No corresponde.
Punto de inflamación: No corresponde.	Tasa de evaporación: No corresponde.
Flamabilidad (sólido, gas): No combustible.	
Límites inflamables: LIE – Limite inferior de explosión: No corresponde.	LSE – Limite superior de explosión: No corresponde.
Presión de vapor: No corresponde.	Densidad de vapor:
Densidad relativa: No corresponde.	Solubilidad(es): Insoluble.
Coefficiente de partición: n-octanol/agua: No corresponde.	Temperatura de autoignición: No corresponde.
Temperatura de descomposición: No corresponde.	Viscosidad: No corresponde.

Sección 10. Estabilidad y reactividad

Reactividad: No reactivo.

Estabilidad química: Estable.

Posibilidad de reacciones peligrosas: Ninguna conocida.

Condiciones a evitar: Ninguna conocida.

Materiales incompatibles: Ninguna conocida.

Productos de descomposición peligrosos: El polvo del procesamiento podría contener ingredientes listados en la Sección 3 y otros potencialmente más peligrosos componentes del material de base que esté siendo procesado o revestimientos aplicados al material de base.

Sección 11. Información toxicológica
Vías de exposición:

Inhalación: El polvo puede causar irritación respiratoria.

Ingestión: Sin exposición esperada bajo condiciones normales de uso. La ingesta de grandes piezas puede causar obstrucción del tracto gastrointestinal.

Contacto cutáneo: Sin exposición esperada bajo condiciones normales de uso. Frotar el producto por la piel puede causar irritación mecánica o abrasiones.

Contacto ocular: El polvo puede causar irritación ocular. Las partículas de polvo pueden causar lesiones abrasivas en los ojos.

Efectos crónicos de la exposición a corto y largo plazo: La sobreexposición a largo plazo al polvo respirable puede causar daño pulmonar (fibrosis) con síntomas de tos, falta de aliento y capacidad respiratoria disminuida. Los efectos crónicos podrían agravarse al fumar. La exposición prolongada a niveles de ruido

elevados durante las operaciones podría afectar la audición. Un mayor peligro, en la mayoría de los casos, es la exposición a polvo/vapores del material o pintura/revestimientos que están siendo procesados. La mayor parte del polvo generado durante el uso proviene del material de base que está siendo procesado, debiendo evaluarse el peligro potencial de esta exposición.

Medidas numéricas de toxicidad: Este producto y sus componentes no son agudamente tóxicos.

Óxido de aluminio: DL50 oral en rata - > 5,000 mg/kg; CL50 por inhalación en ratas - >7.6 mg/L/1 hr

Carburo de silicio: DL50 oral en rata - >2000 mg/kg; DL50 dérmica en ratas - >2000 mg/kg

Carcinogenicidad: Ninguno de los componentes está listado como carcinógeno o carcinógeno potencial por OSHA (EE.UU.), NTP (EE.UU.) o IARC.

Sección 12. Información ecológica

Ecotoxicidad:

Óxido de aluminio: CL50 de Pimephales promelas a 96 hrs. - 35 mg/L

Carburo de silicio: No existen datos disponibles.

Persistencia y degradabilidad: La biodegradación no se aplica a los compuestos inorgánicos.

Potencial bioacumulativo: No hay datos disponibles

Movilidad en el suelo: No existen datos disponibles.

Otros efectos adversos: No existen datos disponibles.

Sección 13. Consideraciones de eliminación

Elimine de acuerdo con todos los reglamentos locales, estatales/provinciales y federales correspondientes. Los reglamentos municipales pueden ser más estrictos que los requisitos regionales y nacionales. Es responsabilidad del generador del desecho determinar la toxicidad y características físicas del material para determinar la identificación adecuada del desperdicio y forma de desecho según los reglamentos aplicables.

Sección 14. Información sobre transporte

	Número de NU	Nombre de envío correcto	Clase de peligro	Grupo de empaque	Peligros ambientales
DOT (Departamento de Transporte – EE.UU.)	Ninguna	No está reglamentado.	Ninguna	Ninguna	
TDG (Transporte de Mercadería Peligrosa - Canadá)	Ninguna	No está reglamentado.	Ninguna	Ninguna	

Transporte a granel (de acuerdo con el Anexo II de MARPOL 73/78 y el código IBC): No corresponde – el producto se transporta empaquetado solamente.

Precauciones especiales: Ninguno identificado.

Sección 15. Información reguladora:

Categorías de peligros de las Secciones 311/312 de la ley SARA: No se aplica (artículos fabricados)

Sección 313 de SARA: Este producto contiene las siguientes sustancias químicas tóxicas sujetas a los requisitos de información de la Sección 313 del Título III de la Ley de Reautorización y Enmiendas al Superfondo de 1986 y 40 CFR Parte 372 (Informe de liberaciones de productos químicos tóxicos): Ninguna

Propuesta 65 de California: ¡ADVERTENCIA! Se crea polvo al cortar, lijar, cepillar, taladrar o moler materiales tales como madera, pintura, cemento, albañilería o metal. A menudo este polvo contiene sustancias químicas que se sabe que causan cáncer, defectos congénitos u otro daño a la reproducción.

Sección 16. Otra información

Clasificación NFPA (siglas en inglés):	SALUD = 1	FLAMABILIDAD = 0	INESTABILIDAD = 0
---	-----------	------------------	-------------------

Clasificación del Sistema de Identificación de Materiales Peligrosos (HMIS, por sus siglas en inglés):	SALUD = 1	FLAMABILIDAD = 0	PELIGRO FÍSICO = 0
---	-----------	------------------	--------------------

Fecha de la revisión anterior: 23 de mayo de 2012

Fecha de esta revisión: 31 de marzo de 2015

Resumen de las revisiones:

23 de mayo de 2012: Sección 3. Componentes; Sección 5. Límites inflamables retirados; Sección 8. Límites de exposición; Revisión integral.

31 de marzo de 2015: Todas las secciones cambiadas. Formato actualizado al formato de SAG.

Se piensa que la información que antecede es correcta y vigente hasta la fecha de preparación de esta Hoja de Datos de Seguridad. Debido a que el uso de esta información y las condiciones de uso de este producto no están dentro del control de United Abrasives, Inc, es la obligación del usuario asegurar el uso seguro de este producto.